

# MCK0100,\* MCK0101, MCK0102, MCK0103, MCK1120

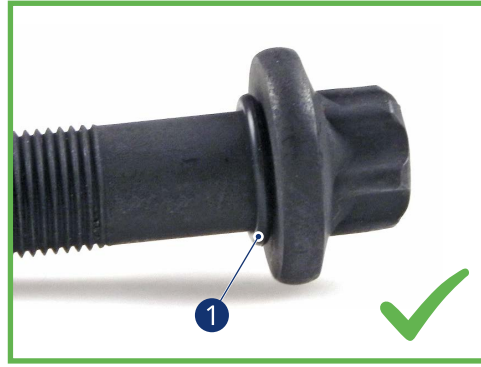
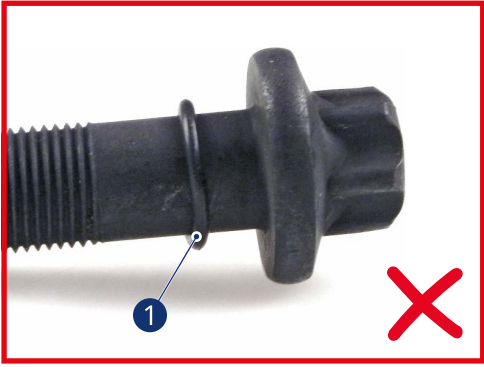
## KRANK MİLİ VİDASININ YAĞ POMPASI FLANŞINA DOĞRU SABİTLENMESİ İLE İLGİLİ İPUÇLARI

\* MCK0100 kitinde vida ve flanş verilmemiştir.

Kit bileşenlerinin takılması sırasında, **O-Ring'in** 1 vida gövdesi üzerinde olduğunu ve doğru konumlandırıldığını doğrulamak gerekir.

Yağlama yağı kaçağını önlemek için temas halindeki vida ve flanş elemanları arasında doğru sızdırmazlığı sağlamak gerektiğinden, bu O-Ring asla çıkarılmamalıdır.

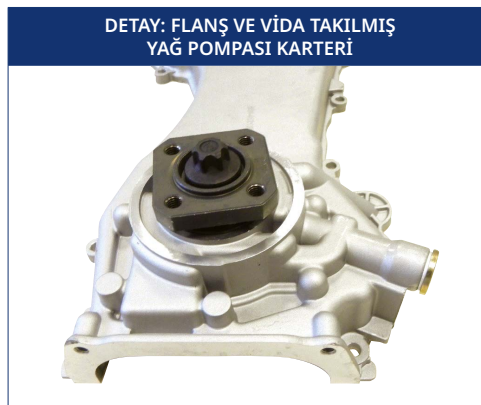
Krank mili üzerindeki vidayı sıkmadan önce O-Ring'in doğru yerleştirildiği doğrulanmalıdır.



O-Ring, vidanın başına yakın olduğu zaman yerine doğru yerleştirilmiş demektir.

Vida, flanş deliğine yerleştirilir ve vidanın başı, flanşın üst kısmına denk gelir.

O-Ring, flanşın havşalı kısmı üzerine oturur ve iki parça arasındaki yağ kaçağını önler.



**O-Ring düzgün yerleştirilmezse**, vidayı flanş deliğine yerleştirirken veya sıkma sırasında, flanşın havşalı kısmına denk geldiğinde yırtılarak veya koparak sızdırmazlığı olumsuz etkileyebilir.

**Vidayı takmadan önce O-Ring'in yağlanması (doğru yerleştirilmesi) önerilir.**

**Vidayı, 47- 52 Nm (72°-78°) arasındaki aşağıdaki sıkma torku değerleriyle veya üretici talimatlarını takip ederek sıkmanız önerilir.**

Bu yayında yer alan talimatlar, tavsiyeler ve bilgiler büyük bir titizlikle hazırlanmıştır.

Marelli Aftermarket Italy S.p.A., bağlı şirketleri/yan kuruluşları adına ve namına, burada yer alan bilgilerin yanlış yorumlanmasından kaynaklanan hasarlardan dolayı herhangi bir sorumluluk kabul etmez.